Общество с ограниченной ответственностью
« Русское оборудование »

Нижний Новгород тел/факс. (831) 220-58-30 E-mail roststanko@yandex.ru
(831) 220-58-40 www. roststanko.ru

Проект №138.00.00.000

Полуавтомат продольно-фальцовочный.

Полуавтомат продольно фальцовочный предназначен для изготовления корпуса глушителя методом фальцовки герметичного продольного шва.

На полуавтомате выполняется фальцовка как круглого, так и овального корпуса.

На полуавтомате выполняются следующие переходы:

-укладка заготовки на исходное положение как в ручную так и роботом;

-шаговая подача заготовки в рабочие зоны машины;

-отгибка концов заготовки листа на угол 90 градусов;

-образование формы (круглой или овальной) корпуса на оправке и фальцовка шва комплексом роликов.

Техническая характеристика полуавтомата.

Толщина заготовки, мм.	0.5…1.5.
Отгибка кромок, мм.	6…14.
Диаметр корпуса, мм.	80…250.
Длина корпуса, мм.	250…900.
Производительность, шт./час	150.
Установленная мощность, квт	30.
Напряжение питания, в	380.
Привод гидравлический с частичным применением сжатого воздуха.	
Давление в гидросистеме, Мпа	4…5
Занимаемая площадь, мм.	5400х3500.
Высота, мм.	2800.